

武昌区 2025 年涂料和胶粘剂产品质量 监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取的样品数量不得少于 0.6kg，将样品均分为两份，每份至少 0.3kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

2. 检验依据

2.1 涂料类：

GB/T 25249-2010 氨基醇酸树脂涂料（清漆、色漆）检验项目 见表 1。

表 1

序号	检验项目	检验方法
1	在容器中状态	GB/T 25249-2010
2	不挥发物含量	GB/T 25249-2010
3	细度	GB/T 25249-2010
4	干燥时间	GB/T 25249-2010
5	遮盖力	GB/T 25249-2010
6	耐冲击性	GB/T 25249-2010
7	弯曲强度	GB/T 25249-2010
8	铅笔硬度	GB/T 25249-2010
9	划格试验	GB/T 25249-2010

GB/T 25251-2010 醇酸树脂涂料（清漆、色漆）检验项目 见表 2。

表 2

序号	检验项目	检验方法
1	在容器中状态	GB/T 25251-2010
2	不挥发物含量	GB/T 25251-2010
3	细度	GB/T 25251-2010

序号	检验项目	检验方法
4	干燥时间	GB/T 25251-2010
5	遮盖力	GB/T 25251-2010
6	弯曲试验	GB/T 25251-2010
7	硬度	GB/T 25251-2010
8	划格试验	GB/T 25251-2010

GB/T 25253-2010 酚醛树脂涂料（清漆、色漆）检验项目 见表 3。

表 3

序号	检验项目	检验方法
1	在容器中状态	GB/T 25253-2010
2	细度	GB/T 25253-2010
3	不挥发物含量	GB/T 25253-2010
4	干燥时间	GB/T 25253-2010
5	遮盖力	GB/T 25253-2010
6	耐冲击性	GB/T 25253-2010
7	柔韧性	GB/T 25253-2010
8	硬度	GB/T 25253-2010
9	附着力	GB/T 25253-2010

GB/T 25263-2010 氯化橡胶防腐涂料检验项目 见表 4。

表 4

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 25263-2010
2	细度	GB/T 6753.1-2007
3	不挥发物含量	GB/T 25253-2010
4	干燥时间	GB/T 25253-2010
5	遮盖力	GB/T 1726-1979
6	弯曲试验	GB/T 6742-2007
7	附着力（拉开法）	GB/T 5210-2006
8	划格试验	GB/T 25253-2010

GB/T 25264-2010 溶剂型丙烯酸树脂涂料检验项目 见表 5

表 5

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 25264-2010
2	细度	GB/T 6753.1-2007
3	不挥发物含量	GB/T 25253-2010
4	干燥时间	GB/T 1728-1979
5	遮盖力	GB/T 1726-1979
6	弯曲试验	GB/T 6742-2007
7	划格试验	GB/T 25253-2010
8	耐冲击性	GB/T 25253-2010

GB/T 25271-2010 硝基涂料检验项目 见表 6

表 6

序号	检验项目	检验方法
1	在容器中状态	GB/T 25271-2010
2	细度	GB/T 25253-2010
3	不挥发物含量	GB/T 25253-2010
4	干燥时间	GB/T 1728-1979
5	遮盖力	GB/T 25253-2010
6	划格试验	GB/T 25253-2010

GB/T 27806-2011 环氧沥青防腐涂料 检验项目 见表 7

表 7

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 27806-2011
2	不挥发物含量	GB/T 1725-2007
3	干燥时间	GB/T 1728-2020
4	耐冲击性	GB/T 1732-1993
5	弯曲试验	GB/T 6742-2007

GB/T 13492-92 各色汽车用面漆检验项目 见表 8

表 8

序号	检验项目	检验方法
1	划格试验	GB/T 9286-2021
2	细度	GB/T 1724-2019
3	铅笔硬度	GB/T 6739-2006

GB/T 13493-92 各色汽车用底漆检验项目 见表 9

表 9

序号	检验项目	检验方法
1	细度	GB/T 1724-2019
2	干燥时间	GB/T 1728-2020
3	铅笔硬度	GB/T 6739-2022
4	打磨性	GB/T 1770-2008

HG/T 3668-2020 富锌底漆 检验项目 见表 10

表 10

序号	检验项目	检验方法
1	在容器中状态	HG/T 3668-2020
2	不挥发物含量	GB/T 1725-2007
3	不挥发物中金属锌含量	HG/T 3668-2020
4	干燥时间	GB/T 1728-2020
5	耐冲击性	GB/T 1732-2020
6	附着力（拉开法）	GB/T 5210-2006

HG/T 4566-2013 环氧树脂底漆检验项目 见表 11

表 11

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	HG/T 4566-2013
2	不挥发物含量	GB/T 1725-2007
3	干燥时间	GB/T 1728-1979

4	弯曲强度	GB/T 6742-2007
5	耐冲击性	GB/T 1732-1993
6	划格试验	GB/T 9286-1998
7	附着力	GB/T 5210-2006

HG/T 4340-2012 环氧云铁中间漆 检验项目 见表 12

表 12

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	HG/T 4340-2012
2	不挥发物含量	GB/T 1725-2007
3	适用期	HG/T 4340-2012
4	干燥时间	GB/T 1728-1979
5	弯曲强度	GB/T 6742-2007
6	耐冲击性	GB/T 1732-1993
7	附着力（拉开法）	GB/T 5210-2006

HG/T 2454-2014 溶剂型聚氨酯涂料（双组分）检验项目见表 13

表 13

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	HG/T 2454-2014
2	细度	GB/T 1724-1979
3	不挥发物含量	GB/T 1725-2007
4	干燥时间	GB/T 1728-1979
5	耐冲击性	GB/T 1732-1993
6	弯曲试验	GB/T 6742-2007
7	附着力（拉开法）	GB/T 5210-2006

GB/T 23995-2009 室内装饰装修用溶剂型醇酸木器涂料检验项目 见表 14

表 14

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 23995-2009
2	细度	GB/T 1724-2019

序号	检验项目	检验方法
3	干燥时间	GB/T 1728-1979
4	贮存稳定性	GB/T 23995-2009
5	附着力（划格法）	GB/T 9286-2021

GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料检验项目 见表 15

表 15

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 23997-2009
2	施工性	GB/T 23997-2009
3	干燥时间	GB/T 1728-1979
4	涂膜外观	GB/T 23997-2009
5	贮存稳定性	GB/T 23997-2009
6	打磨性	GB/T 23997-2009
7	铅笔硬度（擦伤）	GB/T 6739-2006
8	附着力（划格法）	GB/T 9286-1998
9	耐磨性	GB/T 1768-2006

GB/T 23998-2009 室内装饰装修用溶剂型硝基木器涂料检验项目 见表 16

表 16

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 23998-2009
2	细度	GB/T 1724-2019
3	干燥时间	GB/T 1728-1979
4	涂膜外观	GB/T 23998-2009
5	打磨性	GB/T 23998-2009
6	铅笔硬度（擦伤）	GB/T 6739-2022
7	附着力（划格法）	GB/T 9286-2021

GB/T 23999-2009 室内装饰装修水性木器涂料检验项目 见表 17

表 17

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 23999-2009
2	细度	GB/T 1724-2019
3	不挥发物	GB/T 1725-2007
4	干燥时间	GB/T 1728-1979
5	贮存稳定性	GB/T 23999-2009
6	涂膜外观	GB/T 23999-2009
7	打磨性	GB/T 23999-2009
8	硬度（擦伤）	GB/T 6739-2022
9	附着力（划格法）	GB/T 9286-1998
10	耐冲击性	GB/T 23999-2009

HG/T 4758-2014 水性丙烯酸树脂涂料检验项目 见表 18

表 18

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	HG/T 4758-2014
2	贮存稳定性	HG/T 4758-2014
3	不挥发物含量	GB/T 1725-2007
4	干燥时间	GB/T 1728-1979
5	细度	GB/T 6753.1-2007
6	涂膜外观	HG/T 4758-2014
7	耐冲击性	GB/T 1732-1993
8	弯曲试验	GB/T 6742-2007
9	划格试验	GB/T 9286-1998
10	铅笔硬度	GB/T 6739-2006

JG/T 224-2007 建筑用钢结构防腐涂料检验项目 见表 19

表 19

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 224-2007
2	细度	GB/T 6753.1-2007
3	干燥时间	GB/T 1728-1979

序号	检验项目	检验方法
4	遮盖力	GB/T 1726-1979
5	耐冲击性	GB/T 1732-1993
6	弯曲强度	GB/T 6742-2007
7	附着力	GB/T 9286-1998

GB 30981-2020 工业防护涂料中有害物质限量见表 20
表 20

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 30981-2020
2	苯含量	GB 30981-2020
3	甲苯与二甲苯（含乙苯）总和含量	GB 30981-2020
4	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB 30981-2020
5	可溶性重金属含量（铅、镉、六价铬、汞）	GB 30981-2020

GB 18581-2020 木器涂料检验项目 见表 21
表 21

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 18581-2020
2	甲醛含量	GB 18581-2020
3	苯	GB 18581-2020
4	甲苯、二甲苯、乙苯含量总和	GB 18581-2020
5	苯系物总和含量	GB 18581-2020
6	乙二醇醚及醚酯总和含量	GB 18581-2020
7	总铅（Pb）含量	GB 18581-2020
8	可溶性重金属含量（镉、铬、汞）	GB 18581-2020

GB/T 9756-2018 合成树脂乳液内墙面漆检验项目 见表 22

表 22

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 9756-2018
2	施工性	GB/T 9756-2018
3	涂膜外观	GB/T 9756-2018
4	干燥时间	GB/T 9756-2018
5	对比率	GB/T 9756-2018

GB/T 9755-2014 合成树脂乳液外墙面漆检验项目 见表 23

表 23

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 9755-2014
2	施工性	GB/T 9755-2014
3	涂膜外观	GB/T 9755-2014
4	干燥时间	GB/T 9755-2014
5	对比率	GB/T 9755-2014
6	附着力（划格法）	GB/T 9755-2014

JG/T 172-2014 弹性建筑涂料 检验项目 见表 24

表 24

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 172-2014
2	施工性	JG/T 172-2014
3	涂膜外观	JG/T 172-2014
4	干燥时间	JG/T 172-2014
5	对比率	JG/T 172-2014

GB/T 9757-2001 溶剂型外墙检验项目 见表 25

表 25

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	GB/T 9757-2001
2	施工性	GB/T 9757-2001
3	涂膜外观	GB/T 9757-2001
4	干燥时间	GB/T 9757-2001
5	对比率	GB/T 9757-2001

GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量检验项目 见表 26

表 26

序号	检验项目	检验方法
1	VOC 含量	GB 18582-2020
2	苯系物总和含量	GB 18582-2020
3	甲醛含量	GB 23993-2009
4	总铅 (Pb) 含量	GB 18582-2020
5	重金属 (镉、铬、汞)	GB 18582-2020

JG/T 24-2018 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料检验项目 见表 27

表 27

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 24-2018
2	施工性	JG/T 24-2018
3	涂膜外观	JG/T 24-2018
4	干燥时间	JG/T 24-2018
5	初期干燥抗裂性	JG/T 24-2018

HG/T 4343-2012 水性多彩建筑涂料 见表 28

表 28

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	HG/T 4343-2012

2	干燥时间	GB/T 1728-2020
3	低温稳定性	HG/T 4343-2012
4	涂膜外观	HG/T 4343-2012

JG/T 210-2018 建筑内外墙用底漆检验项目 见表 29

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 210-2018
2	施工性	JG/T 210-2018
3	涂膜外观	JG/T 210-2018
4	干燥时间	GB/T 1728-2020

JG/T 157-2009 建筑外墙用腻子检验项目 见表 30

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 157-2009
2	施工性	JG/T 157-2009
3	初期干燥抗裂性	JG/T 157-2009
4	干燥时间	GB/T 1728-2020
5	打磨性	JG/T 157-2009

JG/T 298-2010 建筑室内用腻子检验项目 见表 31

序号	检验项目	检验方法
1	容器中状态	JG/T 298-2010
2	施工性	JG/T 298-2010
3	初期干燥抗裂性	JG/T 298-2010
4	干燥时间	GB/T 1728-2020
5	打磨性	JG/T 298-2010

2.2 胶粘剂类:

GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量检验项目 见表 2.1

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB 18583-2008
2	苯	GB 18583-2008
3	甲苯+二甲苯	GB 18583-2008
4	总挥发性有机物	GB 18583-2008

GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量检验项目 见表 2.2

表 2.2

序号	检验项目	检验方法
1	总挥发性有机物	GB 33372-2020

GB 30982-2014 建筑胶粘剂有害物质限量检验项目 见表 2.3

表 2.3

序号	检验项目	检验方法
1	游离甲醛	GB 30982-2014
2	苯	GB 30982-2014
3	甲苯+二甲苯	GB 30982-2014
4	总挥发性有机物	GB 18583-2008

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 13492-92 各色汽车用面漆
- GB/T 13493-92 各色汽车用底漆
- GB/T 23995-2009 室内装饰装修用溶剂型醇酸木器涂料
- GB/T 23997-2009 室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料
- GB/T 23998-2009 室内装饰装修用溶剂型硝基木器涂料
- GB/T 23999-2009 室内装饰装修用水性木器涂料
- GB/T 25249-2010 氨基醇酸树脂涂料
- GB/T 25251-2010 醇酸树脂涂料
- GB/T 25253-2010 酚醛树脂涂料
- GB/T 25263-2010 氯化橡胶防腐涂料
- GB/T 25264-2010 溶剂型丙烯酸树脂涂料
- GB/T 25271-2010 硝基涂料
- GB/T 27806-2011 环氧沥青防腐涂料

HG/T 4340-2012 环氧云铁中间漆
HG/T 4758-2014 水性丙烯酸树脂涂料
GB/T 9756-2018 合成树脂乳液内墙涂料
GB/T 9755-2014 合成树脂乳液外墙涂料
GB/T 9757-2001 溶剂型外墙涂料
JG/T 172-2014 弹性建筑涂料
HG/T 3668-2020 富锌底漆
HG/T 2454-2014 溶剂型聚氨酯涂料（双组分）
HG/T 4566-2013 环氧树脂底漆
JG/T 224-2007 建筑用钢结构防腐涂料
JG/T 210-2018 建筑内外墙用底漆
JG/T 157-2009 建筑外墙用腻子
JG/T 298-2010 建筑室内用腻子
JG/T 24-2018 合成树脂乳液砂壁状建筑涂料
HG/T 4343-2012 水性多彩建筑涂料
GB 18581-2020 木器涂料有害物质限量
GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量
GB 30981-2020 工业防护涂料中有害物质限量
GB 18583-2008 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
GB 30982-2014 建筑胶粘剂有害物质限量
GB 33372-2020 胶粘剂挥发性有机化合物限量

企业对被抽查产品明示的质量要求及供需双方签定的合同质量要求。

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

企业对被抽查产品明示的质量要求及供需双方签定的合同质量要求

相关的法律法规、部门规章和规定

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照本内容执行。

以及现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定依据：

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.3 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则编制单位：武汉产品质量监督检验所（编制人：王子依 万莲）

本细则由武汉市武昌区市场监督管理局管理。