

武昌区 2024 年低压成套设备产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者成品库或生产线末端经检验合格的产品中抽取。
随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。
随机抽取 1 台产品作为检验样品，不备样。

2 检验依据

表 1 低压成套设备产品

序号	检验项目	检验方法
1	外壳防护等级	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
2	电气间隙和爬电距离	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
3	电击防护和保护电路的完整性	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
4	内装元件的组合	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
5	内部电路和连接	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
6	外接导线端子	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
7	机械操作	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
8	介电性能	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017
9	布线、操作性和功能	GB/T 7251.1-2023 GB/T 7251.2-2023 GB/T 7251.3-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 7251.1-2023 低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分 总则

GB/T 7251.2-2023 低压成套开关设备和控制设备 第 2 部分： 成套电力开关和控制设备

GB/T 7251.3-2017 低压成套开关设备和控制设备 第3部分：由一般人员操作的配电板 (DBO)

相关的法律法规、部门规章和细则，经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则编制单位：武汉产品质量监督检验所（编制人：王明军 孙江伟）

本细则由武汉市武昌区市场监督管理局管理。

