

武昌区 2023 年食品用纸包装、容器等制品  
产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样方法见表 1。

表 1 抽样方法

序号	产品单元/产品品种	抽样数量
1	食品用纸包装类	随机抽取 3 件，各件抽取样本约 4m <sup>2</sup> ，共计抽取样本约 12m <sup>2</sup> 。
2	食品用纸容器类	随机抽取 3 个包装箱，在选取的 3 个包装箱中，每箱抽取样本 50 只，共计抽取样本 150 只。其中 100 只作为检验样品，50 只作为备用样品。
注：(1) 产品抽样数量可根据样品的实际大小，在满足检验的条件下做适当调整； (2) 抽取的三份样品应分别单独封装，二份作为检验样品，一份作为备用样品。		

2 检验依据

检验项目详见表 2-表 11：

表 2 食品用纸包装类：食品包装纸产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8
2	铅	GB 31604.34
3	砷	GB 31604.38
4	甲醛	GB 31604.48
5	荧光性物质	GB 31604.47
6	总迁移量	GB 31604.8
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2



序号	检验项目	检测方法
8	重金属 (以Pb计)	GB 31604.9
9	大肠菌群	GB 14934
10	沙门氏菌	GB 14934
11	霉菌	GB 4789.15
注:		
a 第6~8 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的包装纸产品。		

表3 食品用纸包装类: 食品包装纸板产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8
2	铅	GB 31604.34
3	砷	GB 31604.38
4	甲醛	GB 31604.48
5	荧光性物质	GB 31604.47
6	总迁移量	GB 31604.8
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2
8	重金属 (以Pb计)	GB 31604.9
9	大肠菌群	GB 14934
10	沙门氏菌	GB 14934
11	霉菌	GB 4789.15
注:		
a 第6~8 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸板产品。		

表4 食品用纸容器类: 纸袋产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8
2	铅	GB 31604.34



序号	检验项目	检测方法
3	砷	GB 31604. 38
4	甲醛	GB 31604. 48
5	荧光性物质	GB 31604. 47
6	总迁移量	GB 31604. 8
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604. 2
8	重金属 (以Pb计)	GB 31604. 9
9	大肠菌群	GB 14934
10	沙门氏菌	GB 14934
11	霉菌	GB 4789. 15
注：		
a 第 6~8 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸袋产品。		

表 5 食品用纸容器类：纸罐产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806. 8
2	铅	GB 31604. 34
3	砷	GB 31604. 38
4	甲醛	GB 31604. 48
5	荧光性物质	GB 31604. 47
6	大肠菌群	GB 14934
7	沙门氏菌	GB 14934
8	霉菌	GB 4789. 15



表 6 食品用纸容器类：圆柱形复合罐产品

序号	检验项目	检测方法
1	大肠菌群	GB 14934
2	沙门氏菌	GB 14934
3	霉菌	GB 4789.15

表 7 食品用纸容器类：纸杯产品（一）

序号	检验项目	检测方法
1	感官指标 <sup>a</sup>	GB/T 27590-2011
2	渗漏性能	GB/T 27590-2011
3	杯身挺度	GB/T 27590-2011
4	感官要求	GB 4806.8
5	铅	GB 31604.34 或 GB 31604.49
6	砷	GB 31604.38 或 GB 31604.49
7	甲醛	GB 31604.48
8	荧光性物质	GB 31604.47
9	总迁移量 <sup>b</sup>	GB 31604.8
10	高锰酸钾消耗量 <sup>c</sup>	GB 31604.2
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9
12	大肠菌群	GB 14934
13	沙门氏菌	GB 14934
14	霉菌	GB 4789.15
注： a 冰淇淋杯可不执行“杯口距杯身 15mm 内、杯底距杯身 10mm 内不应印刷”的规定。 b、c 淋膜杯考核项目。		



序号	检验项目	检测方法
d 第 9~11 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸杯产品。		
e 产品标称执行标准为 GB/T 27590 或 GB/T 27590-2011 的产品，且于 2023 年 2 月 1 日前（不含）生产的，按本表要求进行检测和判定。		

表 8 食品用纸容器类：纸杯产品（二）

序号	检验项目	检测方法
1	感官指标 <sup>a</sup>	GB/T 27590-2022
2	渗漏性能	GB/T 27590-2022
3	杯身挺度	GB/T 27590-2022
4	感官要求	GB 4806.8
5	铅	GB 31604.34 或 GB 31604.49
6	砷	GB 31604.38 或 GB 31604.49
7	甲醛	GB 31604.48
8	荧光性物质	GB 31604.47
9	总迁移量	GB 31604.8
10	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9
12	大肠菌群	GB 14934
13	沙门氏菌	GB 14934
14	霉菌	GB 4789.15
注： a 项目要求中“杯口距杯身 15mm 内（不含 15mm）内不应印刷”的要求仅适用于直接饮用类纸杯，对包装容器类纸杯不适用。 b 第 9~11 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸杯产品。 c 产品标称执行标准为 GB/T 27590-2022，或者标称执行标准为 GB/T 27590 或 GB/T 27590-2011 的产品，且于 2023 年 2 月 1 日后（含）生产的，按本表要求进行检测和判定。		



表 9 食品用纸容器类：纸碗产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 27591
2	渗漏性能	GB/T 27591
3	抗压强度	GB/T 27591
4	感官要求	GB 4806.8
5	铅	GB 31604.34
6	砷	GB 31604.38
7	甲醛	GB 31604.48
8	荧光性物质	GB 31604.47
9	总迁移量	GB 31604.8
10	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2
11	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9
12	大肠菌群	GB 14934
13	沙门氏菌	GB 14934
14	霉菌	GB 4789.15
注：		
a 第 9～11 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸碗产品。		

表 10 食品用纸容器类：纸餐盒产品

序号	检验项目	检测方法
1	外观	GB/T 27589
2	耐温试验	GB/T 27589
3	负重性能	GB/T 27589



序	检验项目	检测方法
4	感官要求	GB 4806.8
5	铅	GB 31604.34
6	砷	GB 31604.38
7	甲醛	GB 31604.48
8	荧光性物质	GB 31604.47
9	总迁移量	GB 31604.8
10	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2
11	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9
12	大肠菌群	GB 14934
13	沙门氏菌	GB 14934
14	霉菌	GB 4789.15
注:		
a 第 9~11 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸餐盒产品。		

表 11 食品用纸容器类: 纸浆模塑餐具产品

序号	检验项目	检测方法
1	感官要求	GB 4806.8
2	铅	GB 31604.34
3	砷	GB 31604.38
4	甲醛	GB 31604.48
5	荧光性物质	GB 31604.47
6	总迁移量	GB 31604.8
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2
8	重金属 (以 Pb 计)	GB 31604.9
9	大肠菌群	GB 14934



序号	检验项目	检测方法
10	沙门氏菌	GB 14934
11	霉菌	GB 4789.15
注： a 第6~8 仅适用于预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品的纸浆模塑餐具产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。  
凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 27589 -2011 《纸餐盒》

GB/T 27590-2011 《纸杯》

GB/T 27590-2022 《纸杯》

GB/T 27591-2011 《纸碗》

国家市场监督管理总局食品用纸包装、容器等制品生产许可审查细则

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格，判定结论为“经检验，该产品所检项目质量合格。”；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格，判定结论为“经检验，该产品质量不合格。”。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参



与判定。

#### 4、附则

本细则编制单位：武汉产品质量监督检验所（编制人：李钊）。

本细则由武汉市武昌区市场监督管理局质监科管理。





