

## 武昌区 2021 年低压成套设备产品

### 质量监督抽查方案

#### 一、抽样方式

##### (一) 抽样领域

生产领域。

##### (二) 抽样型号或规格

如存在多个规格型号可以抽取的，优先按以下原则抽取：(1) 企业生产的主导产品；

(2) 新品型号规格的产品；(3) 近期生产的产品。

样品抽取 1 件产品作为检验样品，现场检验不抽取备样。

##### (三) 样品要求

###### 1. 产品类型

抽查的产品类型为低压成套设备产品。

###### 2. 抽查产品范围

额定电压交流不超过 1000V 或直流不超过 1500V 的低压成套设备产品。

##### (四) 抽样形式

在企业的成品库或生产线末端产品中随机抽取有产品质量合格检验证明或以其他方式表明合格的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

所抽样品应有代表性，每家企业原则上抽取不超过 2 种以上规格型号的产品。

##### (五) 样品获取方式

企业无偿提供。

#### 二、企业生产规模划分

按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表 1 企业生产规模划分方法

行业名称	指标名称	计量	大型	中型	小型	微型
工业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

### 三、抽查产品的标准体系状况

本方案规定的低压成套设备产品涉及的标准为：GB/T 7251.1-2013 《低压成套开关设备和控制设备 第1部分 总则》、GB/T 7251.12-2013 《低压成套开关设备和控制设备 第2部分：成套电力开关和控制设备》和 GB/T 7251.3-2017 《低压成套开关设备和控制设备 第3部分：由一般人员操作的配电板（DBO）》等三项标准，现行有效版本均为推荐性国家标准。

GB7251.1-2013 为替代 GB7251.1-2005 的版本，并与 GB 7251.12-2013 一同于 2013 年 12 月 31 日发布和 2015 年 1 月 31 日起正式实施。根据《中华人民共和国国家标准批准发布公告 2017 年第 7 号》文和强制性标准整合精简结论，自 2017 年 3 月 23 日起，GB7251.1-2013 和 GB 7251.12-2013 转化为推荐性标准，不再强制执行，即为：GB/T7251.1-2013 和 GB/T 7251.12-2013。

GB/T 7251.3-2017 历次版本发布情况为：GB 7251.3-1997 和 GB/T 7251.3-2006。

### 四、样品处置

抽样人员应当采取有效的防拆封措施，对检验样品进行封样，并由抽样人员和被抽样销售者签字确认。抽样后，在封口处签封，由抽样人员和受检单位代表在封条上面签字确认、加盖骑缝章，样品应具有产品合格证（或符合性声明），同时应有相应影像记录。

### 五、检验应注意的问题

样品由检验人员在企业成品库或生产线末端进行现场检验，

报告中要附产品照片、标识标签或铭牌照片、有合格证的还要附合格证照片。

应科学合理设计检验项目流程顺序，保证检验数据的准确性，同时检验人员在检验过程中还应注意通过拍照或录像的方式记录样品不合格情况。

### 六、抽样文书示例

见附页

### 七、附则

本方案编制单位：武汉产品质量监督检验所（编制人：张洪泉、廖荆）

本方案由武昌区市场监督管理局管理。



武汉产品质量监督检验所  
 国家红外及工业电热产品质量监督检验中心  
 国家饮料及粮油制品质量监督检验中心  
 国家电线电缆产品质量监督检验中心(武汉)  
 国家纺织服装产品质量监督检验中心(湖北)  
 国家家用电器能效及安全质量监督检验中心(湖北)

# 检验抽样凭证

No

检验业务号: (20 )

检验类别:

委托单位名称				联系人	
委托单位地址				联系电话	
供样单位	单位名称	按受检单位营业执照填写		邮政编码	
	单位地址	按受检单位营业执照填写		行政区域	
	法人	经办人及联系电话			
	统一社会信用代码			企业人数	
	营业收入	经济类型: <input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input type="checkbox"/> 私营(含个体) <input type="checkbox"/> 港澳台 <input type="checkbox"/> 外资			
生产单位	单位名称	按《企查查》查询到的最新企业信息填写		邮政编码	□同上
	单位地址	按《企查查》查询到的最新企业信息填写		行政区域	
	法人	经办人及联系电话			
	统一社会信用代码			企业人数	
	营业收入	经济类型: <input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input type="checkbox"/> 私营(含个体) <input type="checkbox"/> 港澳台 <input type="checkbox"/> 外资			
样品信息	<input type="checkbox"/> 工业产品生产许可证 <input type="checkbox"/> QS <input type="checkbox"/> CCC <input type="checkbox"/> 其他			证书编号:	
	样品名称			型号规格	
	商 标	标称: **	样品等级	生产日期/批号	
	抽样基数	抽样数量		备样量及封存地点	
	样品(储存)特性	<input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 冷藏 <input type="checkbox"/> 冷冻 <input type="checkbox"/> 易燃易爆 <input type="checkbox"/> 易燃		按产品包装盒、说明书和合格证等技术文件标注的填写	
	样品状况	<input type="checkbox"/> 包装完整 <input type="checkbox"/> 散样		样品处理	<input type="checkbox"/> 损耗 <input type="checkbox"/> 退回 <input type="checkbox"/> 残样处理
	产品单价(元)	抽样地点: <input type="checkbox"/> 仓库 <input type="checkbox"/> 柜台 <input type="checkbox"/> 生产线末端 <input type="checkbox"/> 网络 <input type="checkbox"/> 其他			
抽样方法	<input type="checkbox"/> 总体随机 <input type="checkbox"/> 分段随机 <input type="checkbox"/> 分层随机 <input type="checkbox"/> 整群随机		封样状态	<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 破损	
交样方式	<input type="checkbox"/> 自带 <input type="checkbox"/> 限期送样 <input type="checkbox"/> 现场封检 <input type="checkbox"/> 寄送样截至日期				
抽样单位信息及联系方式(含寄送样地址)			联系人: 汤亚琴		
单位名称	武汉产品质量监督检验所		电话/传真 027-68853756/68853757		
单位地址	□武汉东西湖区金银湖东二路五号 □武汉经济技术开发区全力北路				
备 注					
(委托单位盖章)		抽样人员(签名):  抽样单位(公章) 年 月 日		供样单位对抽样过程及上述内容无异议。 供样单位经办人签名:  (公章) 年 月 日	

1. 退回的样品, 供样单位确认报告结果后, 可于收到检验报告后三个月内持本凭证将样品领回。
2. 如需受检单位限期送样, 请在送样截止日期前将样品传递到寄送样地点, 逾期不送视为拒检。
3. 现场封检的样品或供样单位留存的备样, 供样单位在异议期满之前需妥善保管, 不得擅自拆封或造成样品封条破损, 否则不予受理对该样品的复检申请。异议期指受检单位签收检验报告起15日内。
4. 此单一式三份, 白联交委托单位, 红联交抽样单位留存, 黄联交供样单位留存。